

2.5.1. По согласованию с потребителем допускается применение других прошивочных материалов, изготавливаемых по действующей нормативно-технической документации и обеспечивающих температуру применения матов, а также прошедшие санитарно-эпидемиологическую экспертизу в установленном порядке и признанными безопасными.

2.6.Используемый покровный материал на матах прошивных из БСТВ не должен иметь грубых дефектов (прорезанных или протертых мест).

2.7.Допускается зашивание прорезов на покровном материале матов прошивных из БСТВ, тем же материалом, что и покровный материал и тем же прошивочным материалом, каким прошиты данные маты.

2.8.Для матов прошивных из БСТВ с покровным материалом с одной или двух сторон допускается смещение покровного материала относительно теплоизоляционного слоя, а также выступание теплоизоляционного слоя из-под покровного материала на расстояние не более 100 мм.

2.9.Маты прошивные из БСТВ должны быть прошиты нитями или ровингами в продольном направлении, а по требованию потребителя и поперечном направлении.

2.10.Длина разрыва нити или ровинга в одном шве мата прошивного из БСТВ не должна превышать 300 мм.

2.11.На матах прошивных из БСТВ размеры отверстий от проколов прошивочных игл и игл механической подачи не регламентируются.

2.12.Параметры прошивки обеспечиваются техническими данными прошивочной машины и указаны в таблице № 1:

Наименование параметра	Значение
Количество швов на мате прошивном из БСТВ штук, не менее	4
Шаг шва мм, не более	80
Расстояние от края мата прошивного из БСТВ до шва мм, не менее	10

2.13.По физико-механическим показателям маты прошивные из БСТВ должны соответствовать требованиям, указанным в таблице № 2:

Наименование показателя	Значение
Плотность кг/м ³	от 40 до 120 ⁺¹⁵
Теплопроводность при t = 25 °С Вт/(м.к)	0,042
Влажность % не более	2
Поверхностная плотность г/м ² , не более	600

2.14.Размеры матов прошивных из БСТВ должны быть:

длина – от 1000 до 2000 мм
 ширина – от 100 до 1000 мм
 толщина – от 5 до 100 мм

2.14.1. Допускается отклонение от размеров:

по длине и ширине ± 100 мм
 по толщине ± 1 мм на каждые 5 мм толщины

2.14.2. По согласованию с заводом-изготовителем и потребителем допускается изготовление матов прошивных из БСТВ других размеров.

2.15.Упаковка по ГОСТ 25880.